



# SISTA F154

## BÂTIMENT

Fiche technique  
Edition 22.12.2016

Nombre de pages: 2

Hybride / polymère MS

### PROPRIÉTÉS

- Mastic élastique (déformation totale admissible: 25%)
- Testé et contrôlé conforme à DIN 18540-F par un organisme indépendant
- Satisfait les exigences de la norme EN ISO 11600-F-25LM
- Adhère sur de nombreux supports
- Compatibilité peinture sur la plupart des peintures
- traditionnellement disponibles dans le commerce
- Bonne résistance aux rayons U.V. / Ne jaunit pas
- Très approprié pour MINERGIE-ECO
- Correspond à la 1ère priorité ECO-CFC

### DOMAINES D'UTILISATION

- Joints de raccordement et de mouvement à l'intérieur et l'extérieur
- Tout spécialement destiné aux joints des murs extérieurs, et pour les joints du bâtiment en général, p. ex. au niveau des portes et fenêtres
- Etanchéité dans les constructions en bois et en métal

### PREPARATION

Les flancs des joints doivent être parfaitement secs et propres, exempts de poussière et de graisse. Si nécessaire, retirer toutes traces de mastic et autres résidus anciens. L'élimination des graisses peut se faire avec le Nettoyant Sista P 819. Les matériaux du support du joint doivent être compatibles et ne pas



contenir de bitume, goudron ou plastifiant. L'adhérence et la compatibilité avec les plastiques doivent être contrôlées au cas par cas.

Pour l'obtention de joints impeccables en termes d'aspect, le masquage des bordures des joints avec un ruban adhésif adapté est préconisé. En général, il est recommandé d'utiliser un ruban lisse pour un support lisse, et un ruban crêpé pour un support rugueux.

L'utilisation du Primer Sista intervient conformément au tableau "Préparation du support". Ne pas appliquer le primer sur les bordures du joint. Eliminer immédiatement les traces de primer avec le Nettoyant Sista P 819.

Observer les autres informations techniques nécessaires, sous la rubrique "Préparation du support".

### MISE EN ŒUVRE

Placer la poche dans un pistolet adapté (voir les outils Sista) et la couper à l'extrémité avant. Emboîter / visser (selon modèle) la buse en plastique sur le pistolet puis le refermer.



### Application

Injecter le Mastic Sista dans le joint, sans inclusion d'air. Boucher intégralement le joint.

### Lissage

Aussitôt après injection, lisser le mastic avec l'outil adapté. Dans ce but, vaporiser sur le mastic un agent de lissage adapté, puis lisser.

Pour éviter une déchirure de la peau formée en surface, retirer le ruban adhésif immédiatement après application du mastic. Eliminer les traces d'agent de lissage.

### Nettoyage

Nettoyage des outils et élimination des taches de Mastic Sista frais - avant la prise - peuvent se faire avec du White Spirit / alcool.

Après durcissement, le mastic devra être éliminé mécaniquement, avec l'outil adapté (p. ex. un grattoir).

### REMARQUES

Le Mastic Sista 154 est compatible avec les peintures et peut être peint après complet durcissement. En raison du nombre de peintures et autres vernis disponibles dans le commerce, nous recommandons de procéder à des essais préalables. A titre de mastic élastique, le Mastic Sista F154 ne doit pas être revêtu sur toute sa surface: en présence de joints soumis à des contraintes de dilatation, maximum 1 mm des flancs des joints.

### STOCKAGE

12 mois max. au frais (de +5 à +25°C) et au sec, en emballage d'origine non ouvert. Conservation minimale: voir la date imprimée sur la cartouche.

### CONDITIONNEMENT

Cartouche de 290 ml, carton de 12 cartouches

### REMARQUE CONCERNANT LA SÉCURITÉ

Avant toute application, il est impératif d'observer la fiche de données de sécurité relativement aux précautions à prendre et aux consignes de sécurité. Elle est disponible en téléchargement sur notre site [www.mymysds.henkel.com](http://www.mymysds.henkel.com).

### COLORIS

Blanc et gris moyen

### CERTIFICATS

Correspond à la 1ère priorité ECO-CFC"



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matière première de base:	Hybride / polymère MS
Température de mise en œuvre :	+ 5 °C à + 40 °C
Formation d'une peau	env. 120-180 minutes
Durée de durcissement par 5 mm	env. 2 à 3 jours
Densité	env. 1,5 g/ml
Dureté Shore A	env. 25
Coefficient d'élasticité 100 % (DIN EN ISO 8339-A):	env. 0,3 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la température	env. - 40 °C à + 80 °C
Modification de volume selon DIN ISO 10563	≤ -3 %
Elasticité permanente maximale (DIN EN ISO 11600)	env. 25 %
Largeur maximale du joint	35 mm

Pour la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte du niveau actuel de nos connaissances techniques et de nos expériences. A noter: les informations sur cette fiche ne sont que des indications d'ordre général. Du fait de la multitude de matériaux et de conditions d'utilisation / de mise en œuvre - hors de notre domaine d'influence - nous préconisons de procéder systématiquement à des tests d'application préalables. Cette fiche n'engage donc en aucun cas notre responsabilité quant à d'éventuelles exigences susceptibles d'être formulées sur la base de cas concrets et précis consécutifs à l'application de nos produits. Nous garantissons uniquement la haute qualité de nos produits, ce dans le cadre de nos conditions de vente. Cette édition annule et remplace les précédentes.

