



## Fiche technique

### Hammerite Metall-Schutzlack Hammerschlag

Antirouille et vernis en un seul et même produit. Directement sur la rouille.

Version:  
Décembre 2015 / CH  
Page 1 de 2

#### Description du produit

Domaines d'application	Vernis antirouille pour tous les métaux ferreux bruts, légèrement rouillés ou recouverts d'un ancien revêtement. Utilisation sur des métaux non-ferreux, comme, par exemple, les clôtures et les meubles de jardin, les rambardes de balcons et d'escaliers, les grilles de fenêtres, les lampes, les vélos, les treillis, etc., après prétraitement approprié. Ce produit peut être également utilisé sur les radiateurs (jusqu'à 80°C max.). Pour l'intérieur et l'extérieur. Les vernis Hammerite ne sont généralement pas appropriés pour le revêtement de véhicules, de surfaces tempérées (comme, par exemple, les barbecues, les tuyaux de fours, etc.), de surfaces à fortes sollicitations mécaniques (comme, par exemple, les sols, les plateformes de levage, etc.), d'éléments peints par poudrage ou encore d'éléments de construction situés en permanence sous l'eau (comme, par exemple, les échelles de piscines, les coques de bateaux, etc.).
Propriétés	Effet martelé. Antirouille et vernis en un seul et même produit. Directement sur la rouille. Protection Dual Tech: Hydrofuge. Protection antirouille de longue durée. Bonne résistance aux intempéries et aux UVs. Bonne adhérence.
Teintes	Bleu foncé, vert foncé, gris foncé, cuivre, bleu métallisé, gris argent, noir. Toutes les teintes peuvent être mélangées entre elles.
Composition	Résine alkyde, pigments, matières de remplissage, solvants, additifs
Emballages	250 ml, 750 ml, 2,5 l (le produit Metall-Schutzlack Hammerschlag est également disponible en bombe aérosol de 400 ml)

#### Données techniques

Emballage	Liquide, prêt à l'emploi
Brillance	Brillant
Densité	Env. 1,1 g/ml
Température de mise en œuvre	Application à partir de +10°C, plage de températures idéale entre 15 et 21°C au niveau de l'élément et de son environnement. Ne pas appliquer lors d'un ensoleillement direct.
Consommation	1 litre suffit pour env. 5 m <sup>2</sup> et 2 couches.
Séchage	Hors poussière après 1-2 heures, recouvrable au pinceau après env. 6 heures, en fonction de la température et de l'humidité de l'air. La dureté finale du vernis est obtenue au bout d'env. 2 semaines.

#### Mise en œuvre

Procédure d'application	Au pinceau ou au rouleau.
Traitement préalable	<b>Métaux en fer bruts:</b> Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer très soigneusement la surface avec le nettoyeur Hammerite Metall-Reiniger. <b>Métaux en fer légèrement rouillés:</b> Enlever les particules de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec le nettoyeur Hammerite Metall-Reiniger. <b>Fonte de fer:</b> Enlever les éventuelles particules qui n'adhèrent plus, poncer puis nettoyer avec le produit Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite une couche de fond avec l'antirouille Hammerite Rost-Blocker (agent adhésif). <b>Zinc ou surfaces galvanisées</b> (comme, par exemple, le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): Important: les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une attaque précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhérent avec, par exemple, le fond Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final.

Mise en œuvre (suite)	
	<p>Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour cela, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion 10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants. Appliquer une couche de fond avec le fond spécial Hammerite Spezial-Haftgrund.</p> <p><b>Autres métaux non ferreux</b> (tels que, par exemple, le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Puis appliquer un fond adhérent avec le fond Hammerite Spezial Haftgrund.</p> <p><b>Anciens revêtements:</b> Enlever les particules de peinture et de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec, par exemple, le décapant et dégraisseur Molto. Effectuer un test d'application. Si, après 15 minutes, aucune réaction n'a eu lieu au niveau de l'ancien revêtement, la couche de vernis peut être appliquée. Vous pouvez obtenir, sur demande, des informations relatives aux structures de revêtements appliquées sur des supports non mentionnés dans ce document.</p>
Utilisation	<p>La condition pour une bonne protection anticorrosion est d'avoir une épaisseur de couche sèche d'au moins 100 µm. Cette épaisseur est obtenue au bout de 2 à 3 couches appliquées au pinceau ou au rouleau. Appliquer toujours le produit Hammerite Metall-Schutzlack Hammerschlag humide sur humide pour éviter toute marque de reprise.</p> <p>Astuce: L'effet martelé apparaît d'autant mieux que le vernis est appliqué rapidement et en couche pas trop fine, et qu'on laisse ensuite le temps à l'effet d'apparaître. Une répartition et des retouches répétées du vernis peuvent limiter l'apparition de l'effet martelé.</p> <p>Les vernis à effet martelé ne peuvent par la suite être recouverts que par des vernis à effet martelé. Des défauts de surface ou d'adhérence pourraient survenir avec l'utilisation d'autres systèmes.</p>
Nettoyage des outils	<p>Nettoyer les outils utilisés avec le nettoyant pour pinceaux et diluant Hammerite Pinselreiniger &amp; Verdünner. Les résidus de nettoyage doivent être éliminés conformément aux prescriptions.</p>
Informations particulières	
Marquage de danger	<p>Attention. Contient hydrocarbures, C9-C11, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, &lt; 2% aromatics. Liquide et vapeurs inflammables. Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Avant d'utiliser, consulter l'étiquette du produit, ainsi que la fiche des données de sécurité.</p>
Remarques pour une utilisation en toute sécurité	<p>Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.</p>
Stockage et élimination	<p>Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C. Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.</p>

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont donc, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications générales consultatives, elles décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou bien de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques des produits pour un usage défini contractuellement, tout conseil ou information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nous assumons notre responsabilité, en conformité avec nos conditions générales de vente et de livraison.

Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.