



# SISTA F134

## BÂTIMENT ÉLASTIQUE

Fiche technique  
Edition 22.12.2016

Nombre de pages: 2

### Mastic acrylique élastique

#### PROPRIÉTÉS

- Mastic acrylique élastique (déformation totale admissible: 25%)
- Compatibilité peinture universelle, sur la plupart des peintures traditionnellement disponibles dans le commerce
- Bonne adhérence sur pratiquement tous les supports
- Adhère également sur support humide, absorbant, sans primaire
- Immédiatement résistant à la pluie
- Résistant aux intempéries et au vieillissement
- Pratiquement inodore
- Très approprié pour MINERGIE-ECO
- Correspond à la 1ère priorité ECO-CFC

#### DOMAINES D'UTILISATION

- Joints de raccordement des portes / éléments en bois, métal et plastique au corps du bâtiment
- Pour les joints de raccordement soumis à la dilatation, en façades
- Joints dans les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (ITE)
- Joints de raccordement du béton cellulaire

#### SUPPORT / PREPARATION

Bien mouiller au préalable les fonds absorbants. Les bords des joints non-absorbants doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Le cas échéant, éliminer entièrement les anciens mastics et les autres résidus. L'élimination des graisses peut se faire avec Sista P819 Nettoyant pour fonds.



Pour obtenir des joints optiquement parfaits, nous recommandons de recouvrir les bords du joint avec un ruban adhésif. En règle générale il est recommandé d'utiliser un ruban adhésif lisse pour les fonds lisses et crépé pour les fonds rugueux.

Observer les informations techniques complémentaires figurant dans la fiche conseils "Préparation des fonds".

#### MISE EN ŒUVRE

##### Cartouche

Découper la pointe de la cartouche au-dessus du pas de vis, visser la buse en synthétique et la couper en biais en fonction de la largeur du joint. Puis introduire la cartouche dans le pistolet (voir Outils Sista) et injecter le mastic Sista dans le joint tout en veillant à ce qu'aucune poche d'air ne se forme. Remplir complètement le joint.

##### Lissage

Immédiatement après l'application, lisser le mastic à l'aide d'un outil approprié mouillé d'eau.

Afin d'éviter le déchirement de la pellicule en train de se former, retirer la bande adhésive immédiatement après le lissage. Pour le lissage vous devez utiliser seulement de l'eau pure, pas de produit de lissage.





## NETTOYAGE

Le mastic frais n'ayant pas encore durci peut-être enlevé à l'aide d'eau claire. Il en va de même pour le nettoyage des outils.

Une fois durci, le mastic résiste à tous les solvants et ne pourra être enlevé que mécaniquement, à l'aide d'un outil approprié (par ex. lame racleuse).

## REMARQUES

Contrairement aux mastics courants à base de dispersion, Sista F134 résiste à la pluie immédiatement après avoir été appliqué et cela, indépendamment de la durée de formation de la pellicule (hors poussière).

Sista F134 est compatible avec les systèmes de peintures, de laque et de glacis courants. En tant que mastic élastique, Sista ne doit pas être peint sur toute sa surface.

Lors du jointoyage de joints de contraste, il arrive que de légères coulures dues au lissage salissent les bords des joints. A l'état frais non appliqué et pendant la phase de durcissement, Sista F 134 est sensible au gel.

## STOCKAGE

Entreposé dans un endroit frais (+10°C à 25°C) et sec, dans son conditionnement original non ouvert, le mastic

## TENUE EN STOCK

18 mois (en emballage d'origine). Utiliser une cartouche entamée aussi rapidement que possible.

## CONDITIONNEMENT

Cartouche de 300 ml, carton de 12 cartouches

## REMARQUE CONCERNANT LA SÉCURITÉ

Avant toute application, il est impératif d'observer la fiche de données de sécurité relativement aux précautions à prendre et aux consignes de sécurité. Elle est disponible en téléchargement sur notre site [www.mymstds.henkel.com](http://www.mymstds.henkel.com).

## COLORIS

Blanc et gris

## CERTIFICATS

Correspond à la 1ère priorité ECO-CFC“



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matière première de base:	dispersion acrylique (à base d'eau)
Température de mise en œuvre :	+ 5 °C à + 40 °C
Formation d'une peau	env. 25 minutes
Durée de durcissement par 5 mm	env. 10 jours
Densité	env. 1,6 g/ml
Dureté Shore A	env. 20
Coefficient d'élasticité 100 % (DIN EN ISO 8339-A):	env. 0,9 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la température	env. - 20 °C à + 80 °C
Modification de volume selon DIN 52451	env. - 20 %
Elasticité permanente maximale (DIN EN ISO 11600)	env. 25 %
Largeur maximale du joint	30 mm

Pour la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte du niveau actuel de nos connaissances techniques et de nos expériences. A noter: les informations sur cette fiche ne sont que des indications d'ordre général. Du fait de la multitude de matériaux et de conditions d'utilisation / de mise en œuvre - hors de notre domaine d'influence - nous préconisons de procéder systématiquement à des tests d'application préalables. Cette fiche n'engage donc en aucun cas notre responsabilité quant à d'éventuelles exigences susceptibles d'être formulées sur la base de cas concrets et précis consécutifs à l'application de nos produits. Nous garantissons uniquement la haute qualité de nos produits, ce dans le cadre de nos conditions de vente. Cette édition annule et remplace les précédentes.

