



SISTA F101

MASTIC SANITAIRE

Fiche technique
Edition 22.12.2016

Nombre de pages: 2

Silicone d'acétate

PROPRIÉTÉS

- Adhère sans primaire sur la porcelaine, les carreaux en céramique, le verre, l'acrylique et l'émail
- Traité fongicide
- Résiste aux frottements
- Inaltérable et stable à la lumière
- Élastique

DOMAINES D'UTILISATION

- Joints en domaine sanitaire et en pièces humides
- Joints de raccordement aux baignoires, cuves de douche, lavabos et dalles de céramique
- Etanchéité de périphérie des revêtements de sol et dalles dans les salles de bains et cuisines

SUPPORT / PREPARATION

Les bords des joints doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Le cas échéant, éliminer entièrement les anciens mastics et les autres résidus. L'élimination des graisses peut se faire avec Sista P 819 Nettoyant pour fonds.

Pour obtenir des joints optiquement parfaits, nous recommandons de recouvrir les bords du joint avec un ruban adhésif. En règle générale il est recommandé d'utiliser un ruban adhésif lisse pour les fonds lisses et crêpé pour les fonds rugueux.

L'emploi des primaires Sista se fera en fonction du tableau de préconisation. L'application du primaire ne devra pas dépasser les bords des joints. Eliminer immédiatement les salissures du primaire avec Sista P 819 Nettoyant pour fonds. Observer les informations techniques complémentaires figurant dans la fiche conseils "Préparation des fonds".



MISE EN ŒUVRE

Cartouche

Découper la pointe de la cartouche au-dessus du pas de vis, visser la buse en synthétique et la couper en biais en fonction de la largeur des joints. Puis introduire la cartouche dans le pistolet (voir Outils Sista) et injecter le mastic Sista dans le joint tout en veillant à ce qu'aucune poche d'air ne se forme. Remplir complètement le joint.

Lissage

Immédiatement après l'application, lisser le mastic à l'aide d'un outil approprié. A cet effet, on peut appliquer le produit de lissage en le vaporisant légèrement sur le joint pour ensuite le lisser.

Afin d'éviter le déchirement de la pellicule en train de se former, retirer la bande adhésive immédiatement après le lissage. Eliminer les résidus du produit de lissage.





Remarques

En raison d'un processus de durcissement acide, un certain risque de corrosion existe pour quelques types de métaux (par ex. le zinc, le plomb, le cuivre et le fer). Il faudra donc, dans chaque cas particulier, utiliser un autre produit Sista (par ex. Sista F 109) ou alors, veiller à ce que la protection antirouille soit suffisante. Sista F 101 est traité fongicide afin d'empêcher un phénomène de moisissures sur le mastic. Néanmoins, en l'état actuel de la technique, il n'existe aujourd'hui sur le marché encore aucun fongicide présentant une efficacité permanente contre tous les types de moisissures. Dépendant de conditions ambiantes spécifiques (humidité de l'air élevée, températures élevées et luminosité moyenne), ainsi qu'en cas de joints mal faits, l'apparition de moisissures ne peut donc pas être totalement exclue.

NETTOYAGE

Le mastic frais n'ayant pas encore durci s'élimine à l'aide d'alcool. Il en va de même pour le nettoyage des outils.

Une fois durci, le mastic résiste à tous les solvants et ne pourra être enlevé que mécaniquement, à l'aide d'un outil approprié (par ex. lame racleuse).

STOCKAGE

Entreposé dans un endroit frais et sec, dans son conditionnement original non ouvert, le mastic

TENUE EN STOCK

18 mois (en emballage d'origine). Utiliser une cartouche entamée aussi rapidement que possible.

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 300 ml, carton de 12 cartouches

REMARQUE CONCERNANT LA SÉCURITÉ

Avant toute application, il est impératif d'observer la fiche de données de sécurité relativement aux

précautions à prendre et aux consignes de sécurité. Elle est disponible en téléchargement sur notre site www.mymsds.henkel.com.

COLORIS

Anthracite, beige, bahamas, gris béton, gris, gris clair, gris poussière, transparent, blanc

CERTIFICATS

Certifié MINERGIE-ECO „Base“



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matière première de base:	silicone d'acétate (durcissement acide)
Température de mise en œuvre :	+ 5 °C à + 40 °C
Hors poussière en	env. 15 minutes
Durée de durcissement par 5 mm	env. 2 jours
Densité	1,03 g/ml
Dureté Shore A	env. 25
Coefficient d'élasticité 100 %	env. 0,35 N/mm ²
Résistance à la température	env. - 40 °C à + 150 °C
Modification de volume selon DIN 52451	env. - 9 %
Elasticité permanente maximale	env. 25 %
Largeur maximale du joint	30 mm

Pour la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte du niveau actuel de nos connaissances techniques et de nos expériences. A noter: les informations sur cette fiche ne sont que des indications d'ordre général. Du fait de la multitude de matériaux et de conditions d'utilisation / de mise en œuvre - hors de notre domaine d'influence - nous préconisons de procéder systématiquement à des tests d'application préalables. Cette fiche n'engage donc en aucun cas notre responsabilité quant à d'éventuelles exigences susceptibles d'être formulées sur la base de cas concrets et précis consécutifs à l'application de nos produits. Nous garantissons uniquement la haute qualité de nos produits, ce dans le cadre de nos conditions de vente. Cette édition annule et remplace les précédentes.

