

UV-Star

Eigenschaften

Spezieller Urethanacrylat-Klebstoff, für glasklare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Reagiert durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschliessend in wenigen Sekunden. UV-Härtung von Klebstoffen bietet den Vorteil des frei wählbaren Zeitpunktes der Aushärtung und kurzer Aushärtezeiten. Dadurch werden höhere Produktionsgeschwindigkeit ermöglicht. Verträglich mit Kunststoffen - es entstehen anders als bei Cyanacrylaten keine Spannungsrisse.

Anwendungsbereiche

UV-Star verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar Glas, Kunststoffe, Metalle, Holz oder Stein wobei einer der Werkstoffe transparent sein muss. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbstständig aus. Für Anwendungen in der Kommunikationselektronik, Konsumerelektronik, Automobilelektronik sowie in der Kunststoff- und Glasverarbeitung

- Zum Kleben, Füllen, Sichern, Dichten, Versiegeln, Isolieren, Modellieren.
- Füllen und abdichten von Rissen in Oberflächen z.B. Glas, Vasen, Gummiprodukte, Metallbehälter etc.
- Isolieren, versiegeln und vergießen von Elektrobauteilen z.B. Platinen, Niedervoltkomponenten etc.
- Nachmodellieren von Materialfehlstellen – schleifbar, bohrbar, überlackierbar.
- Fixieren, verbinden und befestigen im gesamten Modellbau. Punktuell innerhalb von Sekunden und auf Knopfdruck.
- Zur Nahtversiegelung im Textil- und Outdoor-Bereich z.B. an Zeltstoffen, Schlauch- und Gummiartikeln.
- Als 3-D-Modelliermasse im künstlerischen Handwerk z.B. Kristall-, Glaskreationen, Mosaiken, Miniskulpturen
- Schmuckherstellung

Verarbeitung

Klebestellen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Beschichtungen ggf. aufrauen. Zum Öffnen die Spitze 2 mm abschneiden. Klebstoff dünn und einseitig auftragen. Zu verklebende Teile zusammenfügen und ggf. noch ausrichten und korrigieren. Danach ohne Druck fixieren und 3–30 Sekunden mit UV-Strahlung belichten. Verwenden Sie hierzu den UV-Star UV-Beamer oder einen handelsüblichen UVA-Strahler mit einem Objektabstand

von 1–10 mm. Verklebung wenn möglich einige Minuten unbelastet ruhen lassen. 50% Festigkeit nach 3 Sek., 90% Festigkeit nach ca. 30 Sek., Endfestigkeit nach 1–24 Std. Der Klebstoff reagiert unter UV-Einwirkung auch bei Tageslicht. Innen und aussenwitterungsbeständig anwendbar. Flasche aufrecht stehend, kühl und dunkel aufbewahren. Dosierspitze bei Arbeitspausen abdecken.

UV-STAR – Kleben auf Knopfdruck!

1. Mit UV-STAR können Sie entspannt, ohne anmischen und ohne Zeitdruck kleben, beschichten, versiegeln, modellieren oder reparieren. Sie können in Ruhe applizieren, ausrichten und wenn nötig alles wieder rückstandslos entfernen.
2. Erst bei Knopfdruck auf den UV-Beamer reagiert UV-Star zu einer festen Kunststoffmatrix. Punktuell oder flächig genau dort wo und genau dann wann Sie wollen. Und das wenn nötig sekundenschnell.

UV-Star

Technische Daten

Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität	20°C 2.500-5.000 mPa.s
Spezifisches Gewicht @ 25°C	1,13 g/cm ³
Shore Härte D	55
Brechungsindex	1,5
Wasserabsorption, ISO 62	2,61
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C
Elektrische Eigenschaften	
Oberflächenwiderstand, IEC 60093, Ω cm	9,0 x10 ¹⁴
Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, Ω cm	8,7x10 ¹⁴
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, IEC 60250, kV/mm	25
Dielektrizitätskonstante/Verlustfaktor, IEC 60250,	100-Hz 5,39/0,05
	1-kHz 5,23/0,02
	1-MHz 4,86/0,04

Gebinde / Art-Nr.:

Flasche à 3 g / 1245.4017.83

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden.
Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

12.06.2018 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.