



Technisches Merkblatt  
Ausgabe 22.01.2016

# Pattex

# Supermontage

Seitenanzahl 3

## Montageklebstoff

### EIGENSCHAFTEN

- Weichelastischer MS-Polymer ®
- Universeller Montageklebstoff mit guten Dichteigenschaften
- Breites Haftspektrum ohne Primer auf Metallen und Kunststoffen (bei EPDM Vorversuche notwendig)
- Gute Haftung und Anstrichverträglichkeit
- Hervorragende UV-, Witterungs- und Feuchtebeständigkeit
- Pastös, gleicht Materialunebenheiten aus
- Überstreich- und schleifbar
- elastisch und schwingungsdämpfend
- schrumpffreies Aushärten
- ohne Lösemittel

### EINSATZBEREICHE

- Elastische Verklebungen im Innen- und Aussenbereich
- Für alle saugenden und nichtsaugenden Materialien, wie z. B. Ziegel, Keramik, Metall, Gipsplatten, Stein, Kunststoffe, Glas, Holz-/ Holzwerkstoffe, MDF, Polystyrol, lackierte und beschichtete Oberflächen; Haftung auf vielen Gummiqualitäten - auch auf EPDM (Vorversuche notwendig)  
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Acrylglas und ähnliches
- Zum Verkleben von Spiegel (Industriequalität, DIN 1238,5.1 und DIN EN 1036)



### ARBEITSVORBEREITUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Untergründe von losen Teilen befreien. Untergründe dürfen nicht dauerhaft nass sein. Um eine feste und sichere Klebung zu gewährleisten, ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (z. B. aus der Luft oder Untergrund) notwendig.

### VERARBEITUNG

Pattex Supermontage ist mit handelsüblichen Kartuschenpistolen zu verarbeiten. Kunststoffdüse abschrauben und den Anforderungen entsprechend zuschneiden.

Je nach Anwendung den Klebstoff strangförmig oder punktförmig gleichmässig verteilen.





### Strangweiser Auftrag (senkrecht):



Bei dieser senkrechten Auftragsweise kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln, sie tritt unterhalb des Werkstückes wieder aus (Kondensationsfeuchtigkeit oder direkt einwirkendes Wasser).

Der Klebstoff ist strangförmig (empfohlener Strangdurchmesser 6-8 mm) in einem Abstand von ca. 10 cm auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund aufzutragen (je nach Belastung der Klebung). Bei der Verklebung auf dampfdichten Untergründen wie Glas, Metall oder GFK sind die Klebstoffstränge alle 50 cm um 10 cm zu unterbrechen, um Kondensateinschlüsse zu vermeiden.

### Punktweiser Auftrag:



Für leichte Werkstücke kann ein punktweiser Auftrag ebenfalls angewandt werden. In solch einem Fall tritt ein ähnlicher Effekt auf wie bei den senkrechten Strängen.

Der Klebstoff kann auf den Untergrund oder auf dem zu verklebenden Element aufgebracht werden. Werkstücke anschliessend zusammendrücken und insbesondere bei nichtsaugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfliessen. Pattex Supermontage ist noch einige Minuten korrigierbar. Die offene Zeit beträgt maximal 10 Minuten.

Die Hinterlüftung ist unbedingt zu gewährleisten. Die Dicke des Klebstoffstranges muss im eingebauten Zustand > 2 mm betragen. Gegebenenfalls sind Abstandshalter zu verwenden.

Elemente mit hohem Gewicht sollten bis zur Aushärtung mit einem Klebestreifen fixiert oder gestützt werden. Das gilt auch für Elemente, auf die eine hohe Hebelkraft einwirkt (z.B. weit herausragend). Der Klebstoff kann mit Seifenwasser (z.B. Pril 5-7%) geglättet werden.

Nach der Trocknung überstreichbar, insbesondere mit wässrigem Acryllack.

**Entfernen von Klebstoffresten:** Klebstoffreste vor dem Trocknen mit einem Lappen und Aceton oder Waschbenzin entfernen. Ausgehärtete Produktreste können nur mechanisch entfernt werden.

### LAGERUNG

Kühl und trocken, am günstigsten zwischen +10 °C und +25 °C.

Lagerzeit: 12 Monate (in Originalverpackung). Anbruchgebände schnellstmöglich verarbeiten.

### WICHTIGE HINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmassnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mymysds.henkel.com](http://www.mymysds.henkel.com) erhältlich.

Inhalt/Kartusche: 410 g

### TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Hybrid / Silanvernetzendes Polymer
Farbe:	hellelfenbein, grau
Dichte (ISO2811-1)	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur:	+ 10 °C, maximal + 40 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +100 °C;
Offene Zeit:	Ca. 10 Minuten
Trockenzeit:	Ca. 2 mm / 24 Stunden
Überbrückungsvermögen:	bis 20 mm
Bruchfestigkeit:	~ 3 N/mm <sup>2</sup> :
Lagerstabilität:	12 Monate bei frostfreier, kühler und trockener Lagerung



Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Massgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit. Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.